



**Pegelwerte  
L<sub>night</sub>  
in dB(A)**

45 <	<= 45
50 <	<= 50
55 <	<= 55
60 <	<= 60
65 <	<= 65
70 <	<= 70
75 <	<= 75

**Zeichenerklärung**

- Straßenachse
- Emissionslinie
- Oberfläche
- Hauptgebäude mit Anzahl Einwohner
- Nebengebäude
- Schule
- Kindergarten
- Brücke
- Wand
- Wall

Maßstab 1:10000  
 0 50 100 200 300 400 500 m

## Gemeinde Kuppenheim

Lärmkartierung des Straßenverkehrs

Rasterlärmkarte  
für den Zeitbereich L<sub>night</sub>

Lärmkarte 2	Maßstab 1:10.000	26.10.2015
-------------	------------------	------------

**Rapp** Trans  
 Rapp Trans AG  
 Hochstrasse 100  
 CH-4008 Basel  
 Tel.: +41 61 332 77 77  
 Fax: +41 61 332 77 99  
 www.rapp.ch



Dipl.-Ing. Gabriele Schülze  
 Verkehrsplanungen  
 Lichtenbergstraße 35  
 85677 Markdorf  
 info@schulze-verkehrsplanungen.de  
 Tel.: 07544 913 198  
 Fax: 07544 913 224